



PVD Ytbehandling Svart

Svart PVD Coating. Tålig och snygg yta utan risk för traditionellt lacksläpp.

PVD coating (Physical Vapor Deposition) är en metod för att ytbehandla rostfritt stål. Metoden är tekniskt väldigt avancerad med vacuum och gas vilket ger en tåligare produkt än mot vanlig lackering där lacksläpp är vanligt med tiden.

Fördelar: Ytan lackeras inte utan grundmaterialet behandlas på ett sätt som gör det blir tåligare än traditionell lack. Materialet täcks inte heller helt vilket gör att grundmaterialets fina ytstruktur bibehålles. Produkten bibehåller också sina ursprungliga egenskaper mot ytrost och korrosion.

Ytbehandling med PVD Coating ger känslan av att produktens genomgående material är svart och inte lackerat.

Nackdelar: Det finns inga nackdelar i själva produkten efter behandlingen eller ytan i sig.

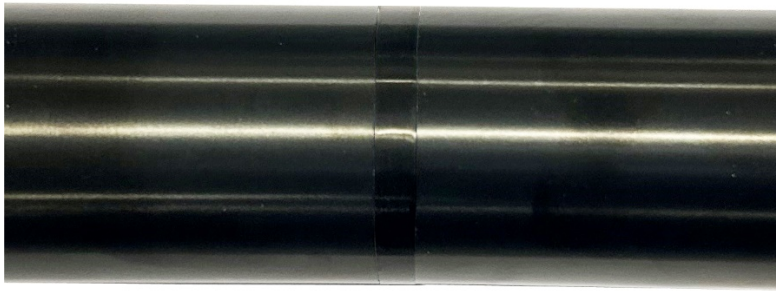
Nackdelar med PVD är att det är tekniskt väldigt komplicerat och tidskrävande process där allt material måste rengöras och sen ytbehandlas med utrymme runt om varje produkt som gör att det även är skrymmande vid behandlingen. Man kan därför inte ytbehandla mängder av delar på en och samma gång utan ett fåtal åt gången. Allt detta medför då att kostnaden totalt ökar.

PVD processen innebär också att det är maxlängder 1,5m på vad man kan ytbehandla. Det medför att tex handledare får lite fler skarvkopplingar än utan PVD.

På stång 12mm kan man inte ha CC stolpar mer än 1,5m då stången måste mötas mitt i s.k stånghållaren mitt på stolpen. Du får alltså inte några fler synliga skarvar med stång då den inte syns men CC måttet stolpar är max 1,5m.

Vajer 5mm är likvärdigt som stång, men på vajer blir det synliga vajerspännare på flera stolpar eller mitt i räckets beroende på hur objektet och måtten ser ut.

PVD Coating ligger lite högre i pris än traditionell lackering men du får en väldigt fin produkt med lång livslängd.



Exempel på rak skarv handledare



Exempel på svart PVD räcke med glas